Imprimante 3DXPRINT 2 têtes + 2 cartouches PLA blanc, rouge

Ref.: 3DXPRINT2



Descriptif

Technologie Services votre revendeur agréé 3D Systems pour les machines 3DPRINT et 3DXPRINT.

Le même potentiel que la 3DPRINT, mais en plus grand.

Contenu du pack

- 1 imprimante.
- 1 logiciel de transformation des fichiers 3D en STL au format de l'imprimante (version établissement).
- 1 logiciel de modélisation 3D complet, pour la création de pièces (version établissement).
- 1 manuel d'installation de la machine en Français.
- 1 manuel d'utilisation du logiciel
- 25 fichiers 3D prêt à l'emploi.
- 1 clé USB.
- 1 mallette d'outils.
- 2 sticks de colle.
- 1 bloc alimentation secteur.

Caractéristiques techniques

- Volume maximum de fabrication: 230 x 265 x 240 mm (2 têtes)
- Transfert des fichiers par clé USB (pas de connexion filaire au PC).
- Epaisseur de couche (z): jusqu'à 0,1 mm (100 microns).
- Fusion filament ABS et PLA diamètre 1,75 mm.
- Type de matériaux : plastique recyclable résistant.
- 4 modes de densité de remplissage.
- Support : entièrement automatisé.

Facile à enlever mécaniquement pour les supports en PLA transparent et la pièce en ABS.

- Dimensions: 515 x 515 x 598 mm.
- Poids (sans cartouches): 36 Kg (1 tête), 37 Kg (2 têtes) et 38 Kg (3 têtes).
- Machines conformes aux normes CE.
- -Ecran tactile.

Etat de progression. (hauteur et temps restant).

Contrôle complet de la machine (réglage de la précision à 0,2 mm.)

Mise en pause de la fabrication.

Mise en veille prolongée de la fabrication.

Cartouche intelligente

- Détection de matière, de couleur, et de quantité restante.
- Evite la mise en fabrication de pièces si il n'y a pas assez de matière.
- Le type de matière sélectionné est comparé à celui inséré; l'imprimante bloque l'impression si il y a conflit (pas de risque de casse de la buse).
- Cartouche carénée pour éviter l'usure prématuré de la matière par les UV.
- Gain matière de 25%, comparé à d'autres machines similaires du marché, dans les cas ou il n'y a pas de support, ni de nid d'abeille et grâce au logiciel optimisé.

Logiciel de transformation (inclus)

Logiciel de transformation de la pièce .STL vers le format de la machine, simple et très intuitif.

Ce dernier permet de gérer automatiquement :

- La température de chauffe de la buse.
- La soufflerie de refroidissement des pièces en cours de fabrication.
- L'emplacement de la pièce sur le plateau (modifiable).

- La validité des fichiers .STL avant impression.
- L'implantation des picots support.
- La nécessité d'implanter des picots ou non.
- La densité de remplissage des pièces (économies de temps et de matières 4 modes).
- La prévisualisation de la pièce avant impression.
- La nécessité ou non de réaliser un nid d'abeille (gain de temps en impression et nettoyage, et coût matière réduit).

Logiciel de conception 3D (inclus)

Logiciel de modélisation 3D, permettant de créer des pièces volumiques et de les exporter .STL, .STP, .STEP et .STE avec précision optimale et sans paramétrage.

L'extension .STL du logiciel permet d'obtenir une finition fine de la pièce.

Ainsi la pièce générée, après impression sur la 3DPRINT, sera de bonne qualité. Création d'esquisse sur les 3 axes: X, Y et Z.

Passerelle d'importation des fichiers .SLDPRT, .IGES et .SAT.

Mise en place de différentes fonctions: extrusion, révolution, congé, chanfrein, etc.

Système requis:

- Intel Pentium: 2 GHz ou plus.
- RAM: 2 GB
- 1024 x 768 résolution minimale
- 1 GB de mémoire vidéo ou plus, DirectX 9.0c.
- Couleur: 32-bit
- 500 MB de mémoire sur disque.

Système d'exploitation: Windows XP, Vista, 7 et 8.

Pour plus d'informations, consultez cette fiche produit sur notre site internet :

http://www.technologieservices.fr/fr/a-a1000010189-edc1000003/article/3DXPRINT2-Imprimante-3DXPRINT-2-tetes-2-cartouches-PLA